Автор: Administrator
23.08.2011 15:47 - Обновлено 25.08.2011 11:26

Отводы крутоизогнутые, наряду с отводами гнутыми с нагревом ТВЧ и холодного гнутья, являются одной из важнейших деталей, необходимых для монтажа трубопроводов. Это переходные части, позволяющие соединить трубы и изменить их направление.

{phocagallery view=category|categoryid=17|
limitstart=215|limitcount=6|detail=5|displayname=0|
displaydetail=0|displaydownload=0|imageshadow=shadow1|displaybuttons=0}

Соединение трубопроводов производится встык под углом 90°. Отводы должны отвечать высоким стандартам качества и выдерживать условное давление веществ, проходящих по трубам, до 2,5 МПа. Их эксплуатация возможна в температурном диапазоне от минус 40° до +450°С. Температура пара и горячей воды внутри трубы может достигать +400°С.

Технология производства отводов крутоизогнутых состоит из нескольких этапов. Сначала производится резка патрубков, т.е. заготовок труб определенного размера. Затем заготовки протягиваются на специальных гидропрессах по рогообразному сердечнику, который создает необходимую форму. Третий этап создания отвода – это так называемая калибровка в вертикальных гидравлических прессах. В ходе нее корректируются геометрические размеры, что в первую очередь касается диаметра. В завершении отводы обрабатываются на торцовочных станках.
Неукоснительное правило изготовления отводов крутоизогнутых – выполнение процесса согласно ГОСТ 17375-2001.

Принимаем заявки на поставку партий отводов, переходов, тройников, эллиптических заглушек с нестандартными размерами, толстостенные изделия, изделия из специфических сплавов.